



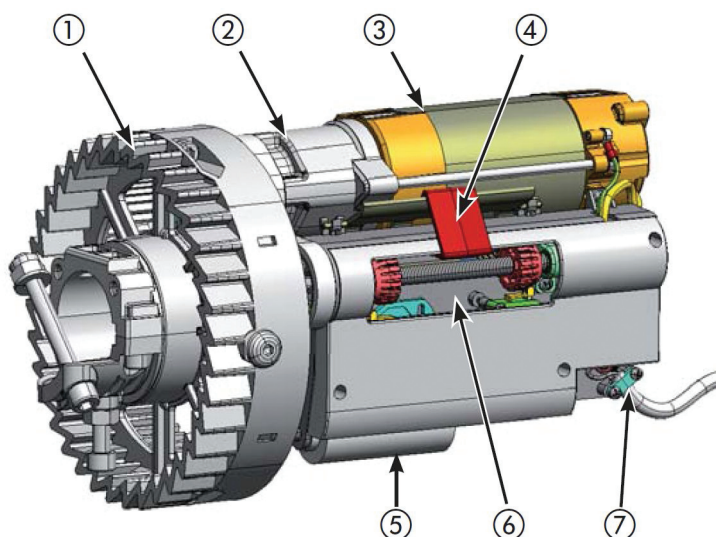
# **ИНСТРУКЦИЯ ФААС R180**

## СОДЕРЖАНИЕ

НАЗНАЧЕНИЕ..... 3

**1. СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ ЭЛЕКТРОПРИВОДА**

1. Приводной адаптер
2. Редуктор
3. Мотор
4. Скоба блокирующая (не удалять до завершения монтажа)
5. Конденсатор
6. Блок концевых выключателей
7. Силовой кабель



**Табл. 1 Технические характеристики привода R180**

Модель	R180
Питающее напряжение	220 В 50Гц
Потребляемый ток	2,4 А
Крутящий момент	180Н*м
Грузоподъемность	180 кг
Скорость вращения двигателя	10 об/мин
Диапазон рабочих температур	-40... +55 °С
Внутренний диаметр приводного адаптера	60/48*/42* мм
Наружный диаметр приводного адаптера	200/220** мм
Максимальная высота рулонных ворот	8 м
Максимальная ширина рулонных ворот	4,5 м
Вес двигателя	8,7 м
Время непрерывной работы (при температуре 25 °С)	100 сек

\* - используйте соответствующие переходные адаптеры (включены в комплект)

\*\* - используйте соответствующие адаптеры.

**1.1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ**

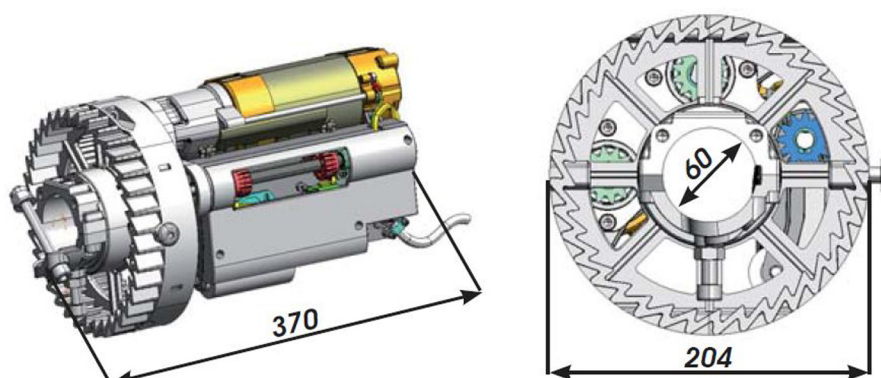
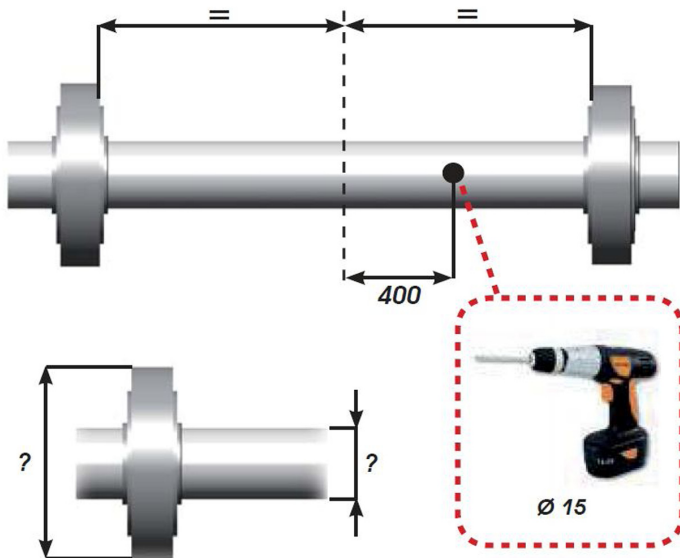


Рис. 2 Размеры указаны в миллиметрах

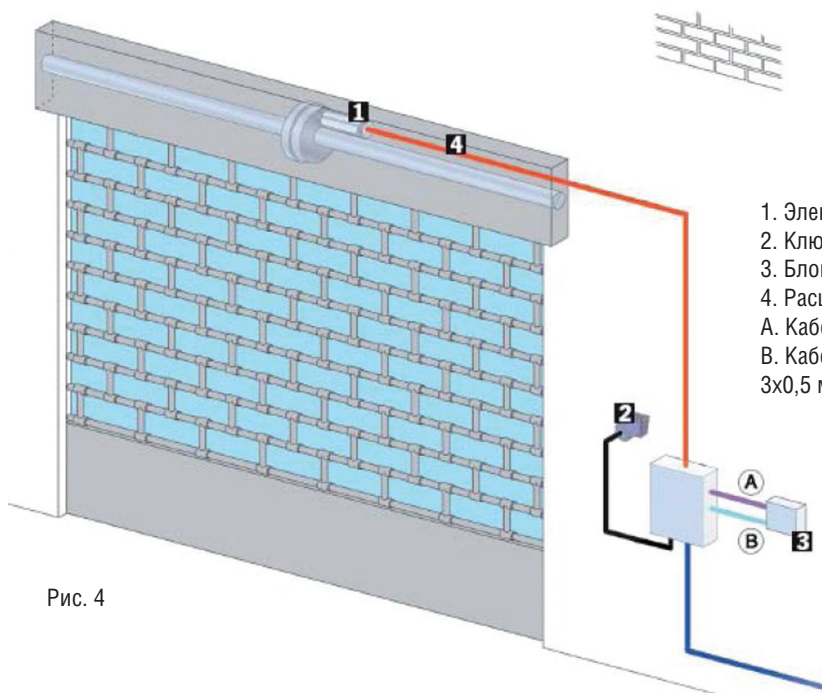
1.2 УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ



- Полностью раскрутите полотно ворот и найдите середину вала.
- Как показано в Рис. 3, отступите от середины на 400 мм
- Просверлите отверстие с диаметром 15 мм. Это отверстие будет использоваться для проводки силового кабеля и кабеля расцепителя электромагнитного тормоза.
- Измерьте диаметры барабана и вала. В случае если диаметр вала меньше диаметра шкива привода, используйте специальные переходные адаптеры (рис 6 А)

Рис. 3 Размеры указаны в миллиметрах

2. ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ (СТАНДАРТНАЯ СХЕМА)



1. Электропривод FAAC R180
  2. Ключ выключатель
  3. Блок управления
  4. Расцепитель электротормоза
- А. Кабель низкого напряжения №1. 3x0,5 мм2  
 В. Кабель высокого напряжения №2. 2x1,5 мм2+ земля + №1. 3x0,5 мм2

Рис. 4

3. МОНТАЖ ЭЛЕКТРОПРИВОДА

3.1 ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ПРОВЕРКИ

Условия необходимые для корректной работы электропривода

- не превышать максимальную грузоподъемность электропривода
- надежная фиксация консолей и направляющих конструкции рулонных ворот
- полотно рулонных ворот должно свободно перемещаться по направляющим и накручиваться в рулон, избегая заклинивания и чрезмерного трения.
- все движущиеся части конструкции должны быть в хорошем состоянии
- конструкция должна быть хорошо сбалансирована (свободное открытие и закрытие)

### 3.2 УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

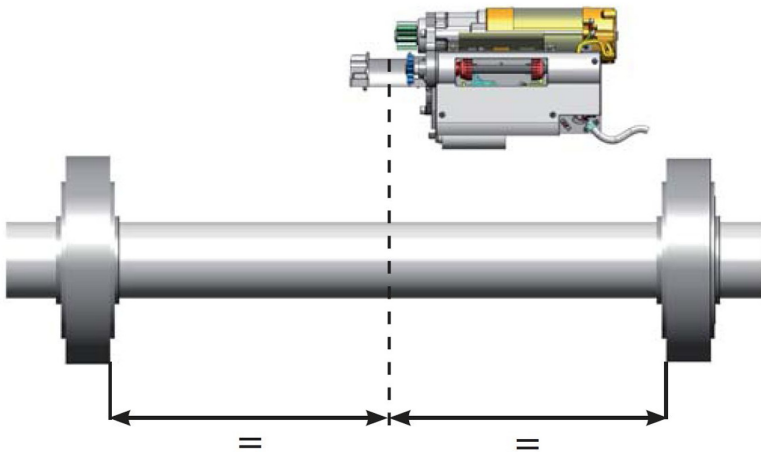


Рис. 5

Устанавливать электропривод необходимо строго по центру вала (рис. 5)

Для определения правильного положения электропривода необходимо:

- полностью опустить полотно рулонных ворот, что бы получить доступ к валу
- как показано на рис.5 найдите середину вала
- установите электропривод как показано на рис.5 после выполнения инструкций в пункте 3.3.

### 3.3 УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОПРИВОДА

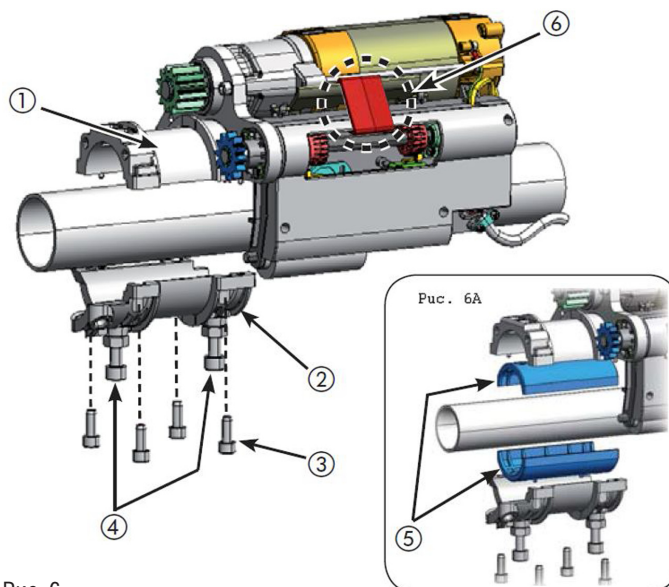


Рис. 6

Установите электропривод следующим образом:

1. Поместите электропривод (1) на вал таким образом, чтобы он располагался по центру, как показано на рис. 5.
2. Измерьте диаметры шкива и вала. В случае если диаметр вала не 48 мм., а 42 мм., используйте специальные переходные адаптеры (рис 6А).
3. Закрепите фиксирующий адаптер (2) используя четыре винта крепления (3).
4. Зафиксируйте положение привода двумя винтами (4), затяните контргайки.



**Внимание!** При монтаже привода не удаляйте скобу – фиксатор конечных выключателей (6). Снимать её необходимо по окончании всех монтажных работ.

5. Просверлите отверстие (7) в валу диаметром 10,5 мм. Как показано на рис. 7.
6. Установите и зафиксируйте крепежный болт через отверстие в несущем адаптере привода сквозь вал и затяните его самостопорящейся гайкой (8)

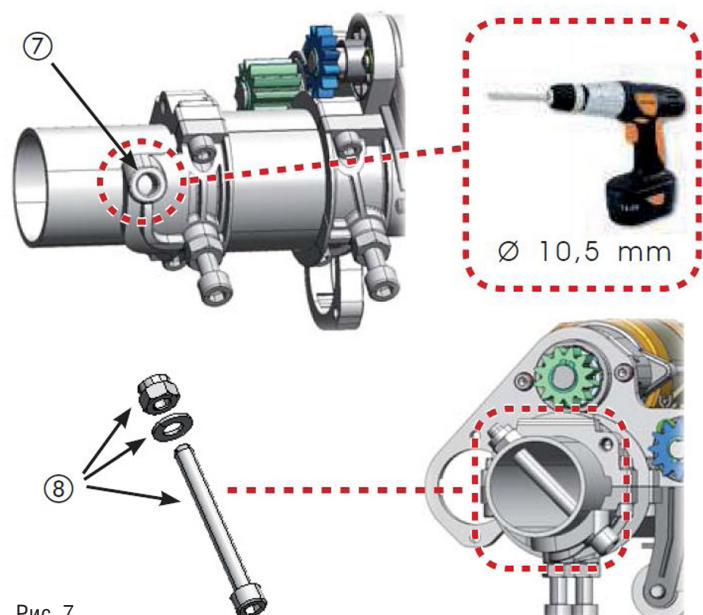


Рис. 7

## МОНТАЖ ЭЛЕКТРОПРИВОДА

7. Очистите поверхность адаптеров (9) от различного рода загрязнений и металлической стружки.
8. Установите игольчатые подшипники (10), сомкнув их на несущих адаптерах привода (9) до защелкивания.
9. Установите две части приводного адаптера (11) и скрепите их крепежными винтами (12).



**Внимание!** В процессе установки не допускайте попадания различного рода загрязнений и частиц металлической стружки на игольчатые подшипники.



**Внимание!** Не используйте дополнительной смазки помимо той, которой обработаны подшипники.

10. В случае, если диаметр барабана на валу 220 мм., установите пластиковые наклейки на приводной адаптер и зафиксируйте один из них винтом с плоской утопающей головкой (рис.9).



**Внимание!** Не прикладывайте слишком большое усилие для крепления пластиковых накладок, чтобы не повредить их.

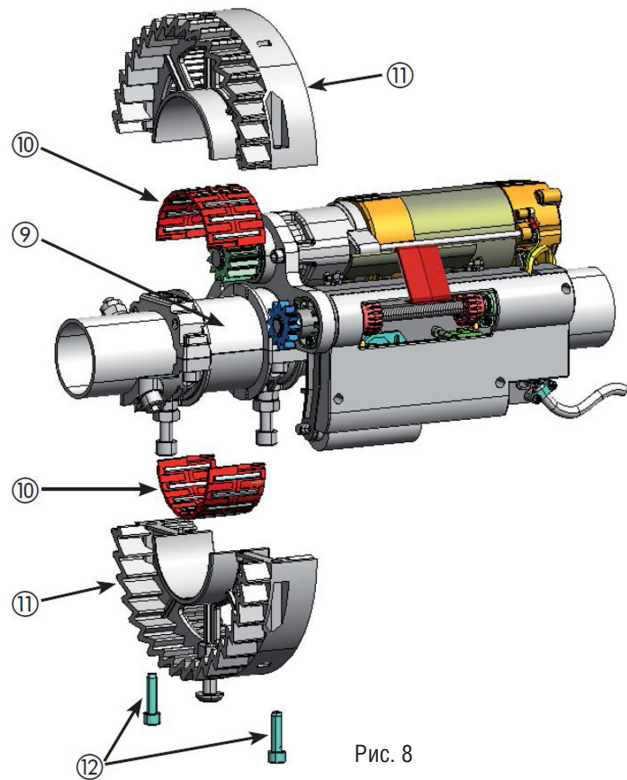


Рис. 8

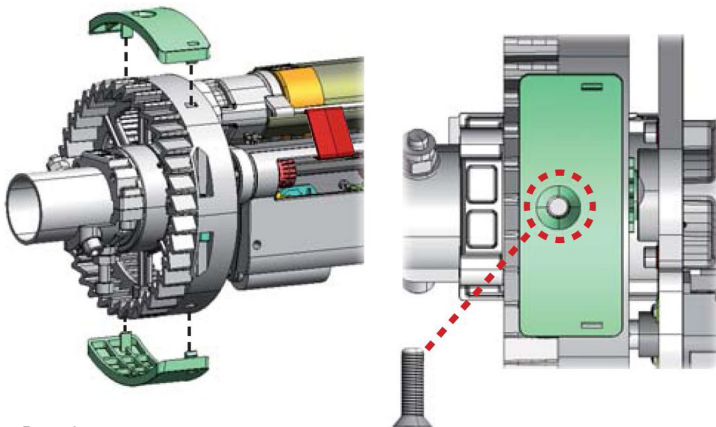


Рис. 9

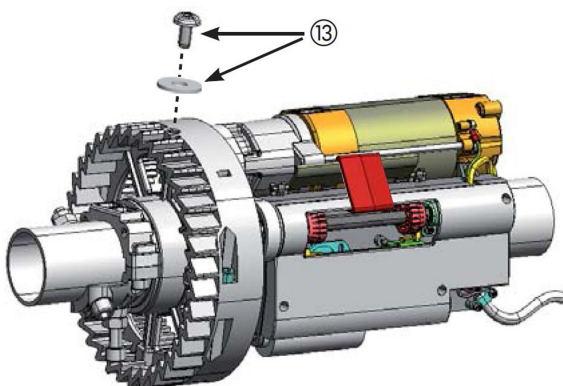


Рис. 10

11. Вторым винтом с круглой головкой необходимо закрепить верхний профиль (ламель) полотна рулонных ворот. Для этого необходимо просверлить отверстие в верхнем профиле полотна диаметром 10,5 мм. После чего совместить полученное отверстие в профиле с отверстием в приводном адаптере, скрепив их винтом с шайбой (13). (рис.10)

#### 4. БЛОК КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ

Во время монтажа привода начальные установки блока конечных выключателей (остановка в крайних положениях) могут быть сбиты. Поэтому необходимо проверить настройку конечных выключателей и отрегулировать их с необходимой точностью.

1. Гайка конечного выключателя на открытие
2. Гайка конечного выключателя на закрытие
3. Пластина ограничения вращения конечных гаек
4. Микровыключатель на открытие
5. Микровыключатель на закрытие
6. Упор гайки конечного выключателя на открытие
7. Скоба – фиксатор

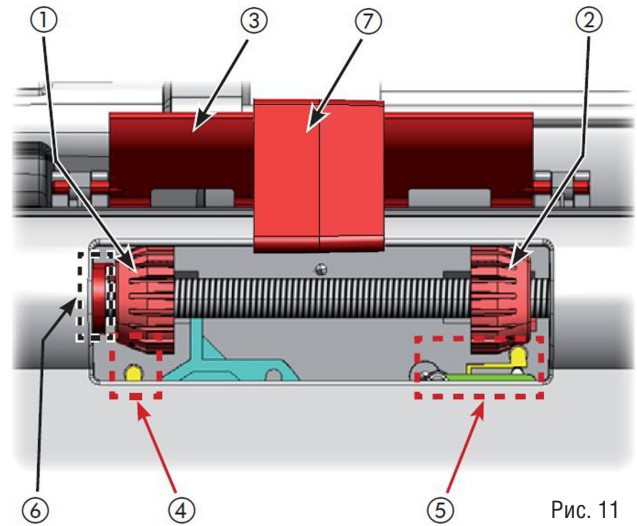


Рис. 11



**Внимание!** Скоба - фиксатор позволяет свободно вращать винт конечных выключателей вместе с гайками, чтобы не сбить настройку при монтаже.

#### Настройка конечных выключателей:

1. Полностью опустите полотно рулонных ворот
2. Убедитесь в том, чтобы гайка конечного выключателя на закрытие, в опущенном положении полотна ворот, нажимала на микровыключатель (5) (рис. 11). При нажатии на микровыключатель издается легкий «щелчок».
3. В верхнем положении полотна, гайка конечного выключателя на открытие должна нажимать на микровыключатель (4) (рис.11). При нажатии на микровыключатель издается легкий «щелчок».



**Внимание!** При монтаже привода не удаляйте скобу – фиксатор конечных выключателей (6). Снимать её необходимо по окончании всех монтажных работ.

#### 5. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ.

Электроприводом FAAC R180 можно управлять при помощи ключ – выключателя, клавишного выключателя, подключенных напрямую к приводу. Так же подключать привод к блокам управления CV\_01 и FAAC 200MPS для обеспечения дистанционного управления с пульта Д/У, для подключения устройств безопасности.

#### Выполните необходимые подключения:

- подключение к выключателю (рис.12)

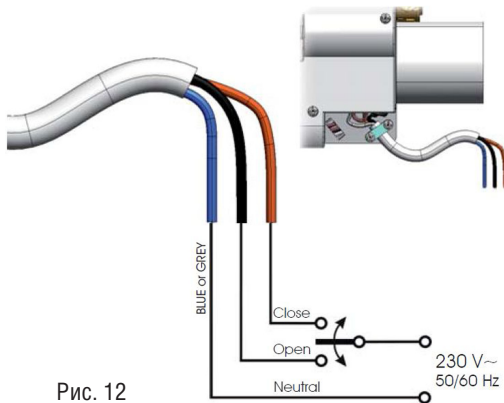


Рис. 12

- подключение к блоку

управления 200MPS (рис.13)

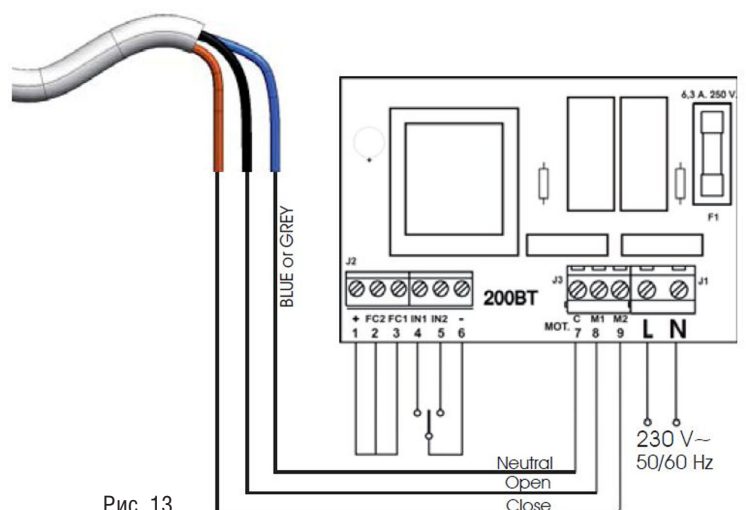


Рис. 13

*Подробную информацию по программированию блока управления 200MPS смотрите в инструкции к блоку управления.*

**6. РУЧНАЯ РЕГУЛИРОВКА КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ**

1. Полностью опустите полотно рулонных ворот для получения доступа к блоку конечных выключателей.
  2. Регулируя гайки конечных выключателей на открытие и закрытие, добейтесь нужного положения.
  3. После установки крайнего верхнего и крайнего нижнего положений удалите скобу – фиксатор.
  4. Произведите пробный пуск двигателя. В случае, если остановка в крайних положениях не точная, повторите процедуру ручной регулировки.
- Убедитесь в том, чтобы гайка концевого выключателя на закрытие, в опущенном положении полотна ворот, нажала на микровыключатель (5) (рис. 11). При нажатии на микровыключатель издается легкий «щелчок».
- В верхнем положении полотна, гайка концевого выключателя на открытие должна нажимать на микровыключатель (4) (рис.11). При нажатии на микровыключатель издается легкий «щелчок».

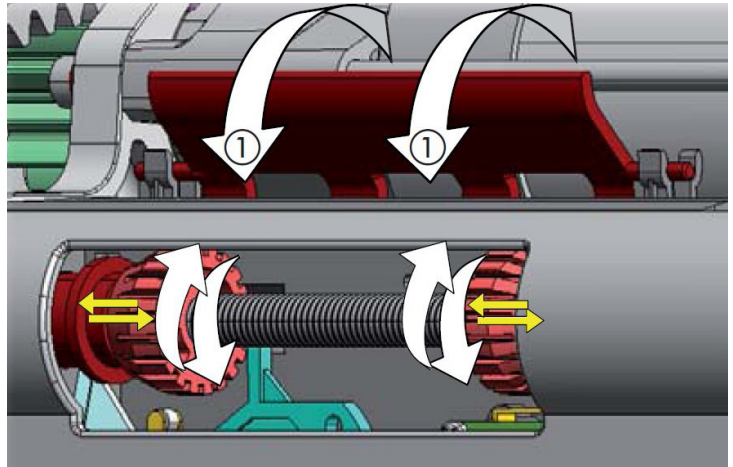


Рис. 14

**7. УСТАНОВКА ЭЛЕКТРО-ТОРМОЗА**

Установка электро – тормоза обеспечивает полную остановку и фиксацию мотора привода при подаче команды «стоп», либо при отключении питания. Т.к. помимо электропривода в конструкции задействован пружинно-инерционный механизм, установка электро – тормоза позволит останавливать привод в любой момент, без последующих движений полотна при воздействии на него инерционных сил пружин, установленных в барабанах на валу.

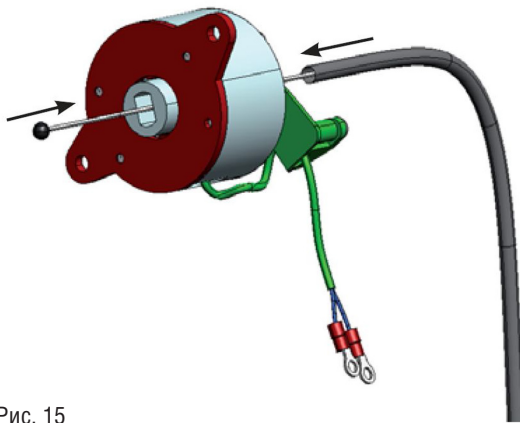


Рис. 15

1. Вставьте трос расцепителя в отверстие электро – тормоза как показано на рис.15. Сторона троса с «шариком» должна находиться внутри электро – тормоза.

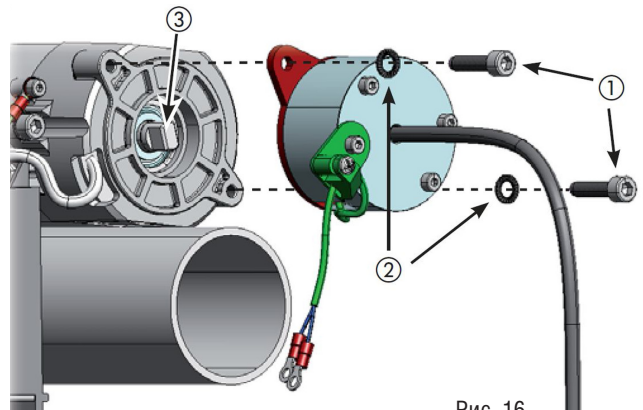


Рис. 16

2. Соедините электро-тормоз с мотором как показано на рис.16
3. Используя соединительные элементы (2) и (1) зафиксируйте электро-тормоз на моторе.

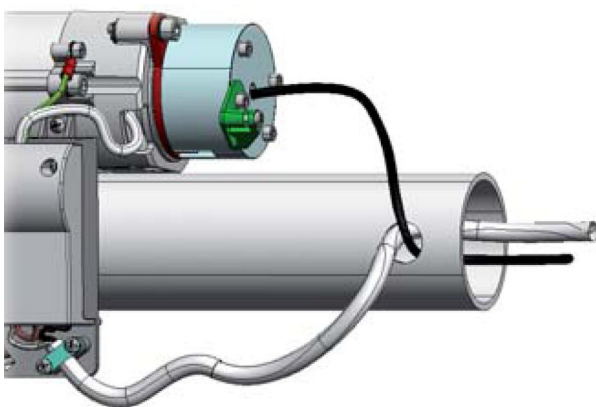


Рис. 17

4. Для вывода кабеля питания и троса расцепителя используйте ранее подготовленное отверстие в валу диаметром 15 мм.

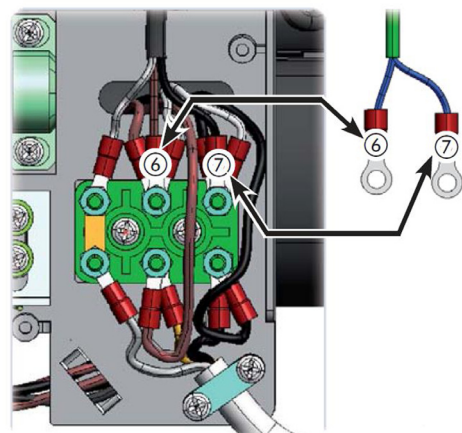
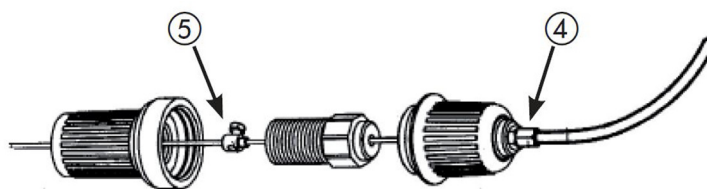


Рис. 18

5. Подключите электро-тормоз к приводу как показано на рис.18



6. Проденьте трос через расцепителя насквозь как показано на рис.19
7. Зафиксируйте трос при помощи стопора (5)
8. Регулятором натяжения (4) отрегулируйте натяжение троса таким образом, что бы стопор упирался в среднюю часть расцепителя.
9. Соберите расцепитель.
10. Для разблокировки электро-тормоза и последующим управлением воротами вручную, вращайте нижнюю часть расцепителя по часовой стрелке. Сделав несколько поворотов по часовой стрелке, трос натягивается и электро-тормоз перестает фиксировать мотор. После расцепления полотно ворот будет перемещаться под воздействием инерционных сил пружин, установленных в барабанах на валу.
11. Для того чтобы обратно заблокировать электро-тормоз вращайте нижнюю часть расцепителя против часовой стрелки.









**КОНТАКТЫ АВТОРИЗИРОВАННЫХ ЦЕНТРОВ DOORHAN**

**DoorHan РОССИЯ, МОСКВА**

Московская область, Одинцовский р-н, с. Акулово,  
ул. Новая, д.120, Завод DoorHan  
тел.: + 7(495)933-2400  
факс: + 7(495)937-9550  
e-mail: info@doorhan.ru

**DoorHan ЧЕШСКАЯ РЕСПУБЛИКА, КАДАНЬ**

43201, Кадань, Промзона Кадань  
Тел.: +420 474 332 902  
Мобильный: +420 607 508 343  
E-mail: europe@doorhan.com